

**DESCRIPCIÓN Y USO BÁSICO:** EXOTIC METALS es un Sistema epóxico metálico de tres dimensiones para crear pisos sin costuras, elegantes y con apariencia exótica. EXOTIC METALS es una fórmula epóxica de dos componentes, 100% sólidos consistente en una resina epóxica de alto desempeño Bisfenol A combinada con un agente de fraguado ciclo alifático. Tiene propiedades atractivas como baja viscosidad, libre VOC'S (libre de solventes), bajo olor, insensibilidad a la humedad, y excelentes propiedades adhesivas en una gran variedad de superficies. A diferencia de otros productos que requieren mayores habilidades por parte del aplicador para obtener el acabado esperado, EXOTIC METALS está diseñado para ser un producto fácil de instalar que puede ofrecer resultados muy similares cada vez que se aplica. Siempre haga una muestra del color seleccionado y apruebe antes de comenzar un trabajo. Ideal para uso residencial y comercial, como salas de estar, cocinas, baños, tiendas minoristas, espacios de oficinas, lobbies, salones de tatuajes, peluquerías, salones de belleza, restaurantes, tiendas de ropa, casinos y galerías.

**COBERTURA:**

- KIT 1.5 Gal cubre 7 m<sup>2</sup>
- KIT 3 Gal cubre 14 m<sup>2</sup>

**CARACTERÍSTICAS:**

- Autonivelante
- No COVs (Solvent Free)
- Excelente fuerza de unión
- Olor ligero
- Alto brillo
- 100% sólido
- Gama de colores
- Amigable con el ambiente
- Excelente resistencia química

**PROPIEDADES QUÍMICAS:**

Sólidos por volumen	100% sólidos
Compuestos orgánicos volátiles	0 lbs/gal (0g/l)
Proporción de la mezcla, partes por volumen	2A Resin: 1B Hardener
Vida útil	15-20 minutos
Tiempo de reaplicación	12-24 horas
Tiempo de adherencia @70	5 hrs (el aumento de temperatura, acelera el tiempo de secado)
Tiempo para caminar sobre la superficie	12-15 hrs
Tasa de cobertura por galón	50 sq.ft
Temperatura de aplicación recomendada	<= 40°F (4°C) (el secado es más rápido en altas tem-
Olor	Bajo
Punto de inflamabilidad	Resina 400 F, Hardener 210 F
Duración	12 meses

**PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS**

Adhesión- concreto	ASTM D-903	300 psi
Dureza (Shore D)	ASTM D-2240	82
Tensión superficial (psi)	ASTM D-412	7500
Módulo de flexión (psi)	ASTM D-790	11,900
Elongación (%)	ASTM D512	4
Resistencia a la compresión (psi min)	ASTM D-695	10,000

**PRUEBA DE HUMEDAD DE VAPOR:** Todos los pisos de concreto que no se encuentran en un nivel de humedad adecuada, están sujetos a posibles problemas de transmisión de vapor de humedad o presión hidrostática, que pueden causar que un sistema de recubrimiento se ampule o falle. Antes de aplicar un sistema de recubrimiento sobre un piso de concreto nivelado o por debajo del nivel, se debe informar al cliente de este problema potencial y se le debe dar la opción de que una compañía calificada de pruebas de humedad realice una prueba de cloruro de calcio para dar las recomendaciones adecuadas. El Epoxy Vapor Block de Proline se puede usar para reducir la presión de la humedad. Proline no ofrece garantía contra fallas en el problema de humedad.

**PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:** La superficie debe estar limpia y sana, libre de aceite, suciedad, ceras y cualquier otro contaminante que pueda interferir con la unión. Algunos métodos de preparación de superficies incluyen granallado y restregado con detergente o ácido, neutralización y enjuague. El granallado se recomienda para trabajos comerciales o industriales. Para obtener mejores resultados, aplique Exotic Metals sobre una superficie seca y preparada. **Importante: antes de aplicar Exotic Metals, sople toda la superficie a recubrir, incluso alrededor de todos los bordes, esquinas y debajo de las paredes, para asegurarse de que no salgan residuos sueltos durante la aplicación Exotic Metals. Escombros sueltos escondidos debajo de paneles de yeso pueden quedar incrustados en los metales exóticos si no se eliminan antes de tiempo.**

**REPARACIÓN DE GRIETAS:** Repare todas las grietas, agujeros, hoyos, casquetes, etc. con el Rapid Repair crack and spall filler de Proline. Consulte la Ficha técnica del Rapid Repair para obtener instrucciones detalladas.

**INSTRUCCIONES DE MEZCLADO:** Antes de comenzar su proyecto, mezcle Exotic Metals Pigment con todos los recipientes de resina de la Parte A que se usarán durante la aplicación. Mezcle el pigmento metálico y la resina de la Parte A con un motor de perforación de baja velocidad y una paleta mezcladora durante 3-4 minutos hasta que se disperse uniformemente. Raspe los lados y el fondo del cubo durante el proceso. Para kits de 1,5 gal, mezcle todo el contenido de un recipiente de pigmento pequeño (4-5 Oz) con 1 galon de Exotic Metals Resina Parte A. Para kits de 3 gal, mezcle todo el contenido de un recipiente de pigmento grande (8-10 Oz) con 2 galones de Exotic Metals Resina Parte A. Una vez que todas las partes A hayan sido pigmentadas proceda al siguiente paso. La relación de mezcla para Exotic Metals es 2A: 1B. Mezcle 2 partes de resina A pigmentada con 1 parte de endurecedor B usando un motor de perforación de baja velocidad y una paleta mezcladora durante 3 a 5 minutos. Raspe los lados y la parte inferior del recipiente de mezcla durante el proceso.

**Nota:** La alta humedad y / o las bajas temperaturas pueden causar turbiedad y rubor en el recubrimiento.

**IMPORTANTE:** Almacene todos los productos de dos componentes entre 70° - 75° F (21° - 24° C) al menos 24 horas antes de la mezcla. Los materiales más fríos serán más espesos y más difíciles de trabajar. Los materiales más cálidos tendrán una vida útil más corta y una ventana de aplicación más corta. El material que ha estado expuesto al sol o en un ambiente caluroso por mucho tiempo puede endurecerse y una vez que se quiera mezclar en estas condiciones tendrá a fraguar más rápido el producto.

**CAPA DE APLICACIÓN IMPRIMACION** Aplique una capa como base de color Epoxy 100 Proline. Esta capa de imprimación sellará el concreto para ayudar a prevenir la salida de gases y proporcionará un color base complementario para los colores Exotic Metals. Permita que la imprimación cure por 12 a 15 horas o hasta que esté lo suficientemente seca como para caminar. Si pasan más de 24 horas antes de aplicar Exotic Metals sobre la capa de imprimación, lije la imprimación con papel de lija de grano 80 - 100 en una lijadora orbital para rayar el epoxico. Luego retire el polvo y limpie la superficie con acetona. Consulte la hoja de datos técnicos de Epoxy 100 Proline para obtener instrucciones detalladas sobre la mezcla y la aplicación.

**Colores recomendados para primer:**

Negro	Cromo, cobre, azul eléctrico, esmeralda, grafito, mocha, naranja plana, real, sangría.
Blanco	Blanco nieve, perla, dulce
Gris fresco	Agua
Bronce	Solar

**CAPA DE EXOTIC METALS:** Inmediatamente después de mezclar el Exotic Metals, vierta todo en una fila delgada al lado del borde de inicio y comience a esparcirse con una llana dentada a una tasa de cobertura de 50-60 pies cuadrados por galón. Esta tasa de cobertura proporcionará un mejor diseño de color y mejorará la durabilidad, el impacto y la resistencia al desgaste. (El Exotic Metals se puede aplicar más delgado a una tasa de cobertura de 100 pies cuadrados por galón, pero el material no se nivelará a sí mismo y el acabado no será tan moteado y será más difícil manipularlo con aire y / o solvente). Una persona deberá estar diseminando el primer lote de material; otra persona deberá preparar la próxima mezcla a utilizar. Esto ayuda a sincronizar y mantener un margen húmedo entre los lotes. Hay diferentes efectos y formas de manipular la apariencia metálica.

**TECNICA DE SOPLADO:** Aproximadamente 30 minutos después de mezclar y esparcir, manipule Exotic Metals con un soplador eléctrico o inalámbrico. Sostenga el soplador 4 a 6 "directamente sobre la superficie, muévalo aleatoriamente en un movimiento circular, el soplador arrugará los metales exóticos y luego el material volverá a nivelarse uniformemente, pero dejará un diseño único. Para un efecto más moteado, vuelva a soplar los metales exóticos después de 50 minutos del tiempo de mezcla y dispersión. Si el material se vuelve rígido y deja de moverse y se arrugan fácilmente, deje de usar el soplador. En este punto, el material está en la etapa de curado y no se nivelará y tendrá un acabado con hoyuelos. Se recomienda usar los Spike Shoes mientras camina sobre este tipo de material.

**TECNICA DE SOLVENTE:** Para obtener un acabado más sutil con menos manchas, 15-20 minutos después de mezclar y esparcir el Exotic Metals con una escobilla de goma de 1/8 ", aplique alcohol desnaturalizado sobre toda la superficie. Esto moverá lentamente los pigmentos metálicos y borrará las marcas de la escobilla de goma. Para un efecto manchado o con cráteres, 40-50 minutos después de mezclar y aplicar Exotic Metals, gotee o rocíe el alcohol desnaturalizado en el aire para que se reduzca en gotas. Cuanto más grandes son las gotitas, más grandes son los cráteres. Otros solventes pueden funcionar, pero el alcohol desnaturalizado es el mejor.

**TECNICA DE COMBINACION DE COLORES:** Los colores se pueden combinar de varias maneras. Un método es mezclar y esparcir un color y verter charcos, cintas, etc. de uno o más colores en la parte superior. Es común usar un rodillo resistente a la pelusa / cobertizo de 3/8 "para rodar sobre toda la superficie y mezclar estos colores. Otro método para mezclar colores es verter charcos y cintas de varios colores sobre la aplicación y usar una escobilla de goma plana para unir y mezclar los colores. Después de esparcir el material, use un rodillo resistente a la pelusa / cobertizo de 3/8 "para rodar sobre toda la superficie y mezclar estos colores. Los epóxicos 100% sólidos son muy sólidos y duraderos, pero debido a su dureza se rayan y pierden brillo con el tiempo. Para mantener el acabado metálico, es importante aplicar un sellador de capa delgada o mantener una capa de acabado de piso sacrificable o cera para pisos sobre la superficie.

**CAPA SUPERIOR:** Cuando esté seca (entre 15 y 24 horas), aplique una fina capa de Poly HD Urethane de Proline. Si pasan más de 24 horas antes de aplicar Poly HD Urethane sobre Exotic Metals, lije la superficie con papel de lija de grano 80 - 100 en una lijadora orbital para rayar el epoxico. Luego retire el polvo y limpie la superficie con acetona. Para Poly HD Urethane, mezcle 2 partes de resina A con 1 parte de endurecedor B durante 3 minutos. Diluir con 15% - 20% de xileno (acetona en las ciudades donde se aplican restricciones) y mezclar durante 2 minutos adicionales. Aplique Poly HD Urethane a una tasa de cobertura de 400 a 450 pies<sup>2</sup> por galón usando un rodillo de pelo de 1/4 " de alta calidad que no se derrame. Consulte la ficha técnica de Poly HD Urethane para obtener instrucciones detalladas sobre la mezcla y la aplicación. Donde haya restricciones de olor, en lugar del Poly HD Urethane, se pueden aplicar 3-4 capas delgadas de Floor Finish o Floor Wax con un aplicador de microfibra. Los acabados de piso o ceras deben mantenerse / volver a aplicarse cada mes más o menos para mantener una capa protectora sobre la superficie.

**OPCIONES DE COLOR:** 16 colores estándar. Consulte la tabla de colores de Exotic Metals.

**CÓMO SE SUMINISTRA:** Exotic Metals está empacado en kits de 1.5 y 3 galones para un uso conveniente en una proporción de mezcla de 2:1.

**ALMACENAMIENTO:** 60 ° F (15 ° C) - 80 ° F (27 ° C)

en el uso de estos productos. Se garantiza que tiene una calidad uniforme dentro de las normas de fabricación. El fabricante no tiene control sobre el uso de este producto, por lo tanto, no se garantiza, expresa o implícitamente, ni

**PRECAUCIONES DE DESLIZAMIENTO / CAÍDA:** Proline recomienda usar antideslizantes en todas las aplicaciones al aire libre donde el Poly HD Urethane se utilizará como sellador de capa superior y en aplicaciones interiores que puedan estar expuestas al agua, aceite u otros derrames que pueden causar un ambiente resbaladizo. Dura Grip Proline pueden transmitirse a la primera capa para alcanzar la cantidad de resistencia al deslizamiento deseada. Es responsabilidad del usuario final determinar la idoneidad de un recubrimiento para su aplicación particular. Proline y sus vendedores no serán responsables de las lesiones sufridas en un accidente de resbalón / caída.

**NOTAS:** Se recomienda la experimentación de colores y métodos de aplicación, ya que el color del producto real puede diferir. Se deben producir secciones de prueba en cada superficie de concreto. Incluso en un ambiente controlado, los cementos, los agregados, el contenido de agua y los métodos de curado de concreto contribuirán a diferentes resultados. La aprobación final del color debe hacerse con la selección real del material y el sellador.

**PRECAUCIÓN:** MANTÉNGA FUERA DEL ALCANCE DE NIÑOS. Antes de usar o manipular, lea la Hoja de datos de seguridad y la Garantía. NO LO BEBA. Evite el contacto con la piel y los ojos. Use solo con ventilación adecuada y use un respirador cuando los niveles de exposición estén por encima de los límites aplicables.

**GARANTÍA:** Este producto no es para uso público y está destinado a ser utilizado por personal con licencia, experiencia y entrenados en el uso de estos productos. Se garantiza que tiene una calidad uniforme dentro de las normas de fabricación. El fabricante no tiene control sobre el uso de este producto, por lo tanto, no se garantiza, expresa o implícitamente, ni en cuanto a los efectos ni a los resultados de dicho uso. En cualquier caso, las obligaciones del fabricante se limitarán a la devolución del precio de compra o al reemplazo del material comprobado como defectuoso. El usuario final será responsable de determinar la idoneidad del producto y asume todos los riesgos y responsabilidades.