

DESCRIPCIÓN Y USO DEL PRODUCTO: Poly HD es un poliuretano alifático, bicomponente y con alto contenido de sólidos, formulado para cumplir con las regulaciones de VOC de California. Este producto ofrece una notable combinación de propiedades de rendimiento que no se encuentran en otros recubrimientos polímeros. Poly HD produce películas protectoras que son duras, flexibles y muy resistentes a impactos. Estos revestimientos presentan una alta resistencia a la abrasión y al rayado, durabilidad exterior, fácil liberación de suciedad y excelente resistencia a una amplia gama de productos químicos. Para aplicaciones exteriores, puede usar un kit estabilizador de UV para asegurar la resistencia a la tiza a largo plazo y la retención del brillo. Un acelerador especial está disponible cuando se requiere un cambio de proyecto rápido.

Poly HD ha sido diseñado como una capa superior de alto rendimiento en diversas aplicaciones de revestimiento protector y suelos sin juntas. Puede ser usado para aplicaciones en interiores y exteriores y proporciona un acabado resistente a la abrasión con excelente resistencia a un amplio rango de químicos. Este recubrimiento es ideal para pisos de salas blancas, instalaciones de reparación de automóviles, hangares de aviones y otras áreas de alto desgaste que requieren resistencia a combustibles y productos químicos. Cuando se utiliza como capa de acabado en sistemas de revestimiento de pared, las propiedades anti-graffiti se mejoran mucho.

COBERTURA: KIT 1.5 Gal cubre 45 m².

COMPOSICION QUIMICA:

Poliéster polioli reticulado con poliisocianato alifático.

LIMITANTES:

- No lo use en superficies sin imprimación.
- El uso de material satinado requiere la adición de acelerador durante la mezcla.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades físicas

Proporción de mezcla, por volumen.....	2-1
Contenido de sólidos, en peso (pigmentado).....	62%
Contenido de sólidos, por volumen (pigmentado)	59%
Contenido de sólidos, en peso (transparente)	60%
Contenido de sólidos, por volumen (transparente)	54%
C.O.V.	100
gramos/litro Viscosidad, cps (77 grados)	500
en promedio Vida útil (77 grados, 1 cuarto de masa)	2 horas
Vida útil (95 grados, 1 cuarto de masa)	La vida útil se reduce al aumentar la temperatura y / o la masa.

INFORMACIÓN DE LA GARANTÍA

Duracorp garantiza que este producto está libre de defectos de fabricación. En caso de que el comprador demuestre que los bienes recibidos fueron fabricados defectuosamente, los recursos del comprador se limitarán a la devolución de los bienes y al reembolso del precio de compra o al reemplazo del material defectuoso a opción del vendedor. NO SE OFRECE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, Y TODAS LAS NORMAS DE COMERCIALIZACIÓN E IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO EN PARTICULAR. Duracorp no será responsable de los daños causados por la aplicación de sus productos sobre el concreto con transmisión excesiva de vapor de humedad o alcalinidad. Duracorp no será responsable por ninguna lesión sufrida en un accidente de resbalón y caída. El fabricante o el vendedor no serán responsables de las posibles ganancias o daños consecuentes que resulten del uso de este producto.

PROPIEDADES FÍSICAS (Cont.)

Tiempo de secado (77 grados)

Seco al tacto.....	4-6 horas
Repintado.....	10-12 horas
Tráfico ligero.....	24 horas
Cura completa.....	7 días

Las temperaturas más altas acortarán el tiempo de curado y las temperaturas más bajas lo alargarán.

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO:

Brillo (60 grados).....	90-95
Brillo (material satinado, 60 grados).....	50-60
Dureza (Konig).....	122
Abrasión Tabor (1000gm carga 1000 ciclos, rueda CS 17).....	38 mg.
pérdida Flexibilidad (ASTM D-222).....	1/8 de pulgada
Resistencia al impacto (ASTM D-2794).....	120 pulgadas-libras directa e inversa

RESISTENCIA A QUÍMICOS Y MANCHAS (ASTM D-1308 24 HORAS DE INMERSIÓN)

Orina.....	ningún efecto
Sangre.....	ningún efecto
Whiskey.....	ningún efecto
Tinta negra.....	ningún efecto
Líquido de frenos.....	ningún efecto *
Gasolina.....	ningún efecto
Skydrol B-4.....	ningún efecto
Fluido hidráulico #83282.....	ningún efecto
Espíritus minerales.....	ningún efecto
Xileno.....	ningún efecto
MEK.....	película ablandada
50% Hidróxido de sodio.....	ningún efecto
25% Ácido clorhídrico.....	ningún efecto
25% Ácido sulfúrico.....	ningún efecto
25% Ácido acético.....	ningún efecto
25% Ácido nítrico.....	película ablandada

Las exposiciones de más de 72 horas suavizarán la película de revestimiento.

INFORMACIÓN GENERAL

Precauciones de emisiones de vapor de humedad

Todos los pisos de concreto en interior, en los que no se usa un retardador de vapor de humedad eficaz están sujetos a una posible transmisión de vapor de humedad que puede provocar ampollas y fallas en el sistema de recubrimiento. Es responsabilidad del aplicador del recubrimiento, realizar pruebas de cloruro de calcio y sonda de humedad relativa para determinar si hay niveles excesivos de emisiones de vapor antes de

REPARACION DE LA SUPERFICIE:

La superficie debe estar limpia y sana, libre de aceite, tierra, ceras y cualquier otro contaminante que pueda interferir con la adhesión. Algunos métodos incluyen granallado, tallado con detergente, lavado con ácido, neutralizado, enjuague y aspirado húmedo o seco. No aplique Poly HD directamente sobre el Concreto. Aplique solamente sobre superficies imprimadas correctamente o recubiertas. Para trabajar sobre un recubrimiento existente epóxico o de uretano, en buenas condiciones, use una pulidora de pisos con un disco de lijado y papel de lija de grano #80, para desgastar ligeramente la superficie. Si se aplicará más de una capa de Poly HD, la segunda capa debe aplicarse dentro de un periodo de 24 horas después de la primera. Después de 24 horas de secado, la primera capa necesitara ser lijada antes de aplicar la segunda capa para asegurar una adhesión adecuada.

INSTRUCCIONES DE MEZCLA:

Mezcle solo la cantidad de material que se puede usar en un período de 2 horas a 77 ° F. Las temperaturas más altas y la adición de acelerador reducirán el tiempo de trabajo. Cuando hace calor, mezcle lotes más pequeños. Si usa el sistema pigmentado, mezcle previamente la parte A antes de agregar la parte B. La proporción combinada es de 2 partes A a 1 parte B. Proporcione las cantidades cuidadosamente y mezcle durante dos minutos con un taladro de velocidad lenta, raspando el fondo y los lados de la mezcla envase. El material se aplica normalmente tal como se recibió, pero puede diluirse con hasta un 15% de disolvente. Siempre adelgace el material satinado para lograr una baja viscosidad de aplicación. Cuando se aplique en California, deben usarse los solventes compatibles acetona y PCBTF. En climas cálidos, se prefiere PCBTF debido a su velocidad de evaporación más lenta. En un uso que no sea de California, verifique las reglamentaciones locales para solventes aprobados. Evite la contaminación con humedad. Vuelva a sellar los envases parcialmente usados completamente después del uso.

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN:

Poly HD se puede aplicar con brocha, rodillo o pulverizador sin aire. Aplique a 275-350 pies cuadrados por galón con rodillos de felpa de 3/8 "o 1/2" como capa de acabado sobre el concreto imprimado. Puede aplicarse hasta 200 pies cuadrados por galón como capa de relleno en sistemas de pisos, utilizando una escobilla de goma y un rodillo posterior con un rodillo de pelo de 3/8". Si utiliza la versión satinada de este material, es muy importante lograr una tasa de aplicación uniforme de 300-350 pies cuadrados por galón. Películas más pesadas serán más brillantes, las aplicaciones más delgadas serán más planas.

PRECAUSIONES DE USO:

El material es inflamable. Apague todas las llamas, las luces piloto y los motores eléctricos hasta que desaparezcan todos los vapores y el recubrimiento sea duro. El vapor es dañino. Use solo con ventilación adecuada / o un respirador tipo cartucho apropiado. Evite el contacto con la piel; use guantes protectores. Lea la Hoja de datos de seguridad del material antes de usar.

PRECAUSIONES PARA EVITAR RESBALONES Y CAIDAS:

OSHA y la Ley de Discapacidades Estadounidenses (ADA) ahora han establecido estándares aplicables para la resistencia al deslizamiento en superficies peatonales. El coeficiente de fricción actual requerido por ADA es 0.6 en superficies niveladas y 0.8 en rampas. Duracorp y / o Proline recomiendan el uso de un antideslizante angular en todos los revestimientos o sistemas de pisos que puedan estar expuestos a condiciones húmedas, aceitosas o grasosas. Es responsabilidad del contratista y de los usuarios finales proporcionar un sistema de piso que cumpla con los estándares de seguridad actuales. Duracorp y / o Proline o sus agentes de ventas no serán responsables de las lesiones sufridas en un accidente de resbalón y caída.